



## GAEC TRIBODET Séchage en grange 250t



Installation de séchage de foin et de céréales accolée à une unité de production de biogaz avec échangeur thermique 200kW, récupération de chaleur en toiture, déshumidificateur DRY-AIR 250 à haut rendement, ventilateur de soufflage LA1120/6, griffe à fourrage M70 33117 T3 tout confort avec climatisation et radio.

3 box de séchage en vrac de 135m<sup>2</sup>, 1 cellule de séchage à plat multi-produits de 90m<sup>2</sup>. L'arrivée d'air dans chaque box est pilotée par trois servomoteurs pour actionner l'ouverture ou la fermeture des clapets.

La batterie chaude positionnée derrière le ventilateur récupère les rejets thermiques excédentaires de la méthanisation via le réseau hydraulique. L'air chaud est ensuite soufflé vers les box de séchage. Une porte sectionnelle motorisée s'ouvre automatiquement pour évacuer l'air humide sorti du tas.

En complément, le déshumidificateur d'air entièrement automatisé et piloté par automate permet d'accélérer le séchage ou de continuer à sécher lorsque les conditions extérieures deviennent défavorables (durant la nuit, lorsque l'ensoleillement n'est pas suffisant, en fin de cycle...).

Votre interlocuteur LASCO



Thierry NOBLOT

Portable : +33 (0)6 61 97 91 61  
E-Mail : [thierry.noblot@elreha.fr](mailto:thierry.noblot@elreha.fr)

ELREHA France SAS  
Route de Grange l'Évêque  
ZA du Pilaouët  
F-10180 SAINT-LYE (France)

Tel. : +33 (0)3 25 79 80 21  
Fax : +33 (0)3 25 79 80 81

Site Internet : [www.elreha.fr](http://www.elreha.fr)  
E-Mail : [team@elreha.fr](mailto:team@elreha.fr)

TECHNOLOGY FOR HEROES.