



LASCO

Techniques de séchage



TECHNOLOGY FOR HEROES.





NOUS VOUS LE CERTIFIONS.

Depuis 1987, nous recherchons, développons et produisons des machines de qualité supérieure dans notre entreprise familiale en Autriche. Notre but : faciliter le travail de nos clients dans le monde entier.

Des équipements techniques sophistiqués sortent de notre production de 18.000m² et séduisent grâce à leur fiabilité, leur fonctionnalité et à un bon rapport qualité-prix.

Entreprise dynamique, nous nous efforçons de promouvoir les innovations tout en accordant la priorité à l'avantage client. Nous sommes convaincus que les véritables innovations et les idées naissent là où elles sont nécessaires : dans la pratique.

Nous sommes fiers du travail fatigant, épuisant et en partie dangereux que fournissent nos clients. Nous avons le plus grand respect pour leur engagement dans un environnement de travail difficile. Nous connaissons la contribution considérable apportée par nos clients pour un environnement durable.

LASCO – Technology for Heroes

Johannes Landrichinger

Werner Landrichinger

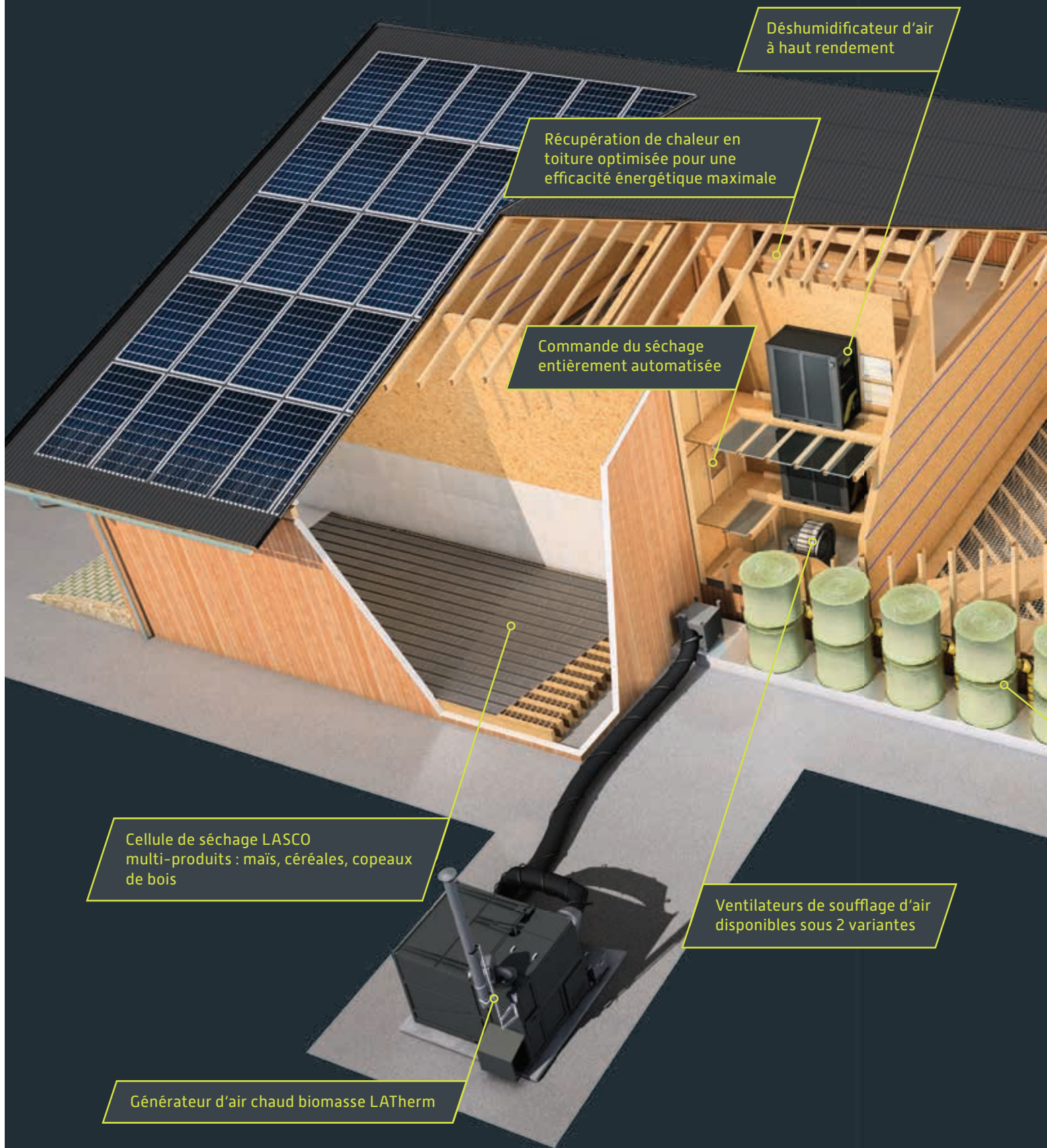
Herbert Oitner

Technique forestière

Technique de séchage

Manutention du foin

Technique de chauffage



Déshumidificateur d'air à haut rendement

Récupération de chaleur en toiture optimisée pour une efficacité énergétique maximale

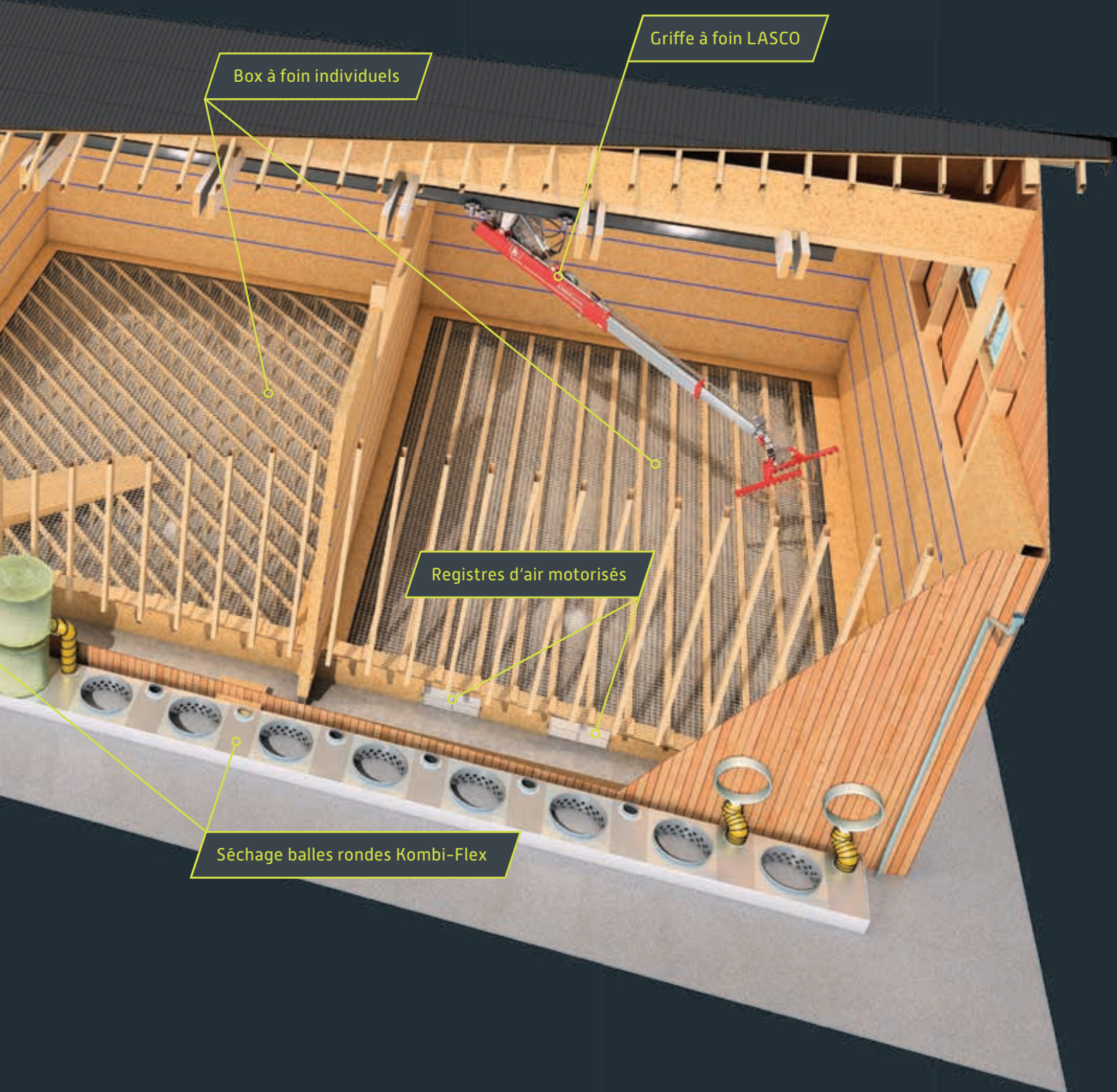
Commande du séchage entièrement automatisée

Cellule de séchage LASCO multi-produits : maïs, céréales, copeaux de bois

Ventilateurs de soufflage d'air disponibles sous 2 variantes

Générateur d'air chaud biomasse LATHERM

SYSTÈME DE SÉCHAGE LASCO



Box à foin individuels

Griffe à foin LASCO

Registres d'air motorisés

Séchage balles rondes Kombi-Flex

VENTILATEURS DE SÉCHAGE

Le cœur du séchage : le débit d'air et la pression de service de nos ventilateurs répondent aux plus hautes exigences de fonctionnement. Notre vaste gamme répondra à tous vos besoins le plus efficacement possible.

Les ventilateurs LASCO sont disponibles sous 2 variantes :
SMART : pour un séchage économe en énergie et économique
POWER : pour un séchage accéléré et performant

AVANTAGES :

- + Vaste gamme de modèles
- + Tous les ventilateurs sont équipés de série de pare-étincelles
- + Appropriés pour des exploitations de petite et grande taille
- + Ventilateurs à haut rendement et silencieux
- + Moteurs d'entraînement modernes IE3
- + Deux variantes : Smart, Power

Surface des box de séchage	Débit d'air		Pour une hauteur de chargement de 6 mètres			
	Smart	Power	Ventilateurs Smart		Ventilateurs Power	
	m³/h	m³/h	LAAir LHP	LAAir LR/LSE	LAAir LHP	LAAir LR/LSE
50	12750	20000	LHP 710 D 11 kW	LSE-B-120-4p 7,5 kW	LHP 710 D 11 kW	LSE-BBH 11 kW
70	17850	28000	LHP 710 D 11 kW	LSE-B 150 -4p 10 kW	LHP 800 E/G 15 kW	LRE-CG 148-4p 15 kW
100	25500	40000	LHP 800 E/G 15 kW	LSD-D 300-6p 15 kW	LHP 800 A 22 kW	LR-DK 18,5 kW
120	30600	48000	LHP 800 B 18,5 kW	LRE-CG 148-4p 15 kW	LHP 900 E/G 30 kW	LR-CK 22 kW
150	38250	60000	LHP 800 A 22 kW	LR-CK 18,5 kW	LHP 1000 F/G 37 kW	LR-CK 30 kW
200	51000	80000	LHP 900 B 37 kW	LR-CK 22 kW	LHP 1250 C/G 45 kW	LR-EK 37 kW
250	63750	100000	LHP 1120 C 37 kW	LR-DK 30 kW	LHP 1250 A 75 kW	LR-FK 55 kW

Smart : Débit d'air de 255 m³ à pression maximale par heure et m² de surface.
 Power : Débit d'air de 400 m³ à pression maximale par heure et m² de surface.
 Dimensionnement possible pour de plus petites ou plus grandes installations.

Série LAAir LHP

- + Courbes stables à la pression (haute pression)

Avantages du produit

- + Classe de protection moteur
- + Jusqu'à 45 kW : IP65
- + À partir de 55 kW : IP55

- + Courbes stables à la pression

- + Aérodynamique
- Grille à l'aspiration, turbine renforcée

- + Pare-étincelles de série à l'entrée & côté arbre d'entraînement

- + Carrossage industriel

- + Moderne, efficace
- Moteurs IE3 conformes à la nouvelle réglementation*

Série LAAir LR/LSE

- + Ventilateurs très silencieux grâce à l'utilisation de matériaux atténuant le bruit

* A partir du 1er juillet 2021, seuls les moteurs de classe IE3 pourront être installés [directive 2009/125/EG réactualisée en 2019].



HAYTEC DÉSHUMIDIFICATEURS POUR LE SÉCHAGE

L'utilisation d'un déshumidificateur préserve les qualités nutritives et odorantes du foin tout en améliorant la santé des animaux.

La nouvelle série de déshumidificateurs a été créée en combinant le savoir-faire de LASCO et HAYTEC en matière de séchage. Les systèmes sont développés et fabriqués en Autriche. La technologie est conforme aux normes et aux exigences industrielles générales.

AVANTAGES :

- + Panneaux isolés pour empêcher la chaleur de s'échapper du cycle thermique et éviter la condensation
- + Sondes de température et d'hygrométrie paramétrables pour contrôler et réguler l'installation avec une grande précision
- + Accessibilité optimale : les grandes portes d'accès facilitent les travaux d'entretien et de nettoyage



Avantages du produit

- + **Châssis**
- + Structure du c adre entièrement vissée
- + Stable et durable

- + ** changeurs de chaleur** profonds pour augmenter la durée de rétention de l'air (condenseur et évaporateur de 122 mm   128 mm) et pour un transfert de chaleur optimal

- + **Revêtement spécial** sur les échangeurs de chaleur pour améliorer le drainage de l'eau et protéger contre l'oxydation

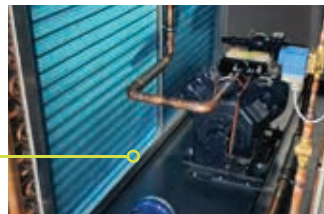
- + **Compresseurs haute qualité**
- + Performants
- + Avec régulation de puissance

- + **Large gamme** De nombreux modèles adapt es aux petites et grandes installations

- + **Portes de maintenance** Grandes portes de service et de maintenance des 2 côtés

- + **Efficacité et performance** L'écartement des lamelles de 3 mm s'avère optimal après avoir effectu e de nombreux essais. Les registres peuvent ainsi être nettoy es efficacement pour garantir un transfert de chaleur  lev e. Résultat : haute performance même après une longue p eriod e d'utilisation !

- + **Capteurs** Capteurs paramétrables pour une fiabilité maximale



Contrôle du déshumidificateur - HT-Basic avec écran tactile 4" : régulation automatique du compresseur via un variateur de fréquence. Gestion du séchage avec programmes automatiques.

Circuit frigorifique. Le déshumidificateur comprend un évaporateur (en bleu) et un condenseur (en rouge).



Tableau de sélection des déshumidificateurs

	20 m ²	30 m ²	40 m ²	50 m ²	60 m ²	70 m ²	80 m ²	90 m ²	100 m ²	110 m ²	120 m ²	130 m ²	140 m ²	150 m ²	160 m ²	170 m ²	180 m ²	190 m ²	200 m ²	210 m ²	220 m ²	230 m ²	240 m ²	250 m ²	260 m ²	270 m ²	280 m ²	290 m ²	300 m ²	310 m ²	320 m ²	330 m ²	340 m ²	350 m ²	360 m ²	370 m ²	380 m ²	390 m ²	400 m ²	410 m ²	420 m ²	430 m ²	440 m ²	450 m ²								
de (ha)	3*	4	6	7	8	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	23	24	26	27	28	30	31	32	34	35	36	38	39	40	41*	43*	44*	46*	47*	48*	50*	51*	52*	54*	55*	56*	58*	59*	60*								
à (ha)	5*	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	62*	64*	66*	68*	70*	72*	74*	76*	78*	80*	82*	84*	86*	88*	90*								

Données techniques

Modèle	Puissance nominale	Tension de fonctionnement ¹	Débit d'air ²	Dimensions
HT16.12	7,5 kW environ	20,1A max.	7.920 – 11.880 Nm ³ /h	1650 x 1220 x 1720 mm
HT25.18	11 kW environ	27,5A max.	12.240 – 18.360 Nm ³ /h	1700 x 1230 x 1710 mm
HT33.24	15 kW environ	30,8A max.	15.840 – 23.760 Nm ³ /h	1700 x 1230 x 2115 mm
HT43.32	18,5 kW environ	40A max.	23.040 – 34.560 Nm ³ /h	2280 x 1230 x 2115 mm
HT54.40	22 kW environ	47,1A max.	26.640 – 39.960 Nm ³ /h	2280 x 1230 x 2415 mm
HT66.50	30 kW environ	62,8A max.	31.680 – 47.520 Nm ³ /h	2500 x 1230 x 2515 mm
HT78.60	37 kW environ	73,8A max.	39.600 – 59.400 Nm ³ /h	3000 x 1230 x 2515 mm
HT107.80	44 kW environ	94,2A max.	53.280 – 79.920 Nm ³ /h	4520 x 1230 x 2415 mm
HT135.100	60 kW environ	125,6A max.	63.360 – 95.040 Nm ³ /h	4960 x 1230 x 2515 mm
HT160.120	74 kW environ	147,6A max.	79.200 – 118.800 Nm ³ /h	5960 x 1230 x 2515 mm
HT200.152	90 kW environ	188,4A max.	95.040 – 142.560 Nm ³ /h	7420 x 1230 x 2515 mm
HT240.180	111 kW environ	221,4A max.	118.800 – 178.200 Nm ³ /h	8920 x 1230 x 2515 mm



Générateurs d'air chaud à copeaux de bois

- + Entièrement automatisé
- + 4 puissances disponibles



Générateurs d'air chaud à bois bûche

- + Excellent rapport qualité-prix
- + 3 puissances disponibles



Générateurs d'air chaud à pellets

- + Entièrement automatisé
- + 2 puissances disponibles

Tableau de sélection des générateurs d'air chaud LATHERM

	20 m ²	30 m ²	40 m ²	50 m ²	60 m ²	70 m ²	80 m ²	90 m ²	100 m ²	110 m ²	120 m ²	130 m ²	140 m ²	150 m ²	160 m ²	170 m ²	180 m ²	190 m ²	200 m ²	210 m ²	220 m ²	230 m ²	240 m ²	250 m ²	260 m ²	270 m ²	280 m ²	290 m ²	300 m ²	310 m ²	320 m ²	330 m ²	340 m ²	350 m ²	360 m ²	370 m ²	380 m ²	390 m ²	400 m ²	410 m ²	420 m ²	430 m ²	440 m ²	450 m ²
de (ha)	3*	4	6	7	8	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	23	24	26	27	28	30	31	32	34	35	36	38	39	40	41*	43*	44*	46*	47*	48*	50*	51*	52*	54*	55*	56*	58*	59*	60*
à (ha)	5*	7	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55	57	59	61	62*	64*	66*	68*	70*	72*	74*	76*	78*	80*	82*	84*	86*	88*	90*

Surface de coupe (avec 2-3 charges par coupe) [ha]. Les rendements par hectare peuvent différer. Une étude personnalisée de votre projet est nécessaire.
 * ajout d'un déshumidificateur et d'un générateur d'air chaud Lasco.

Données techniques des GAC LATHERM

Modèle	Type de combustible	Puissance nominale	Débit d'air ²
LA50P	Pellets / granulés de bois	50 kW max.	jusqu'à 5.000 Nm ³ /h
LA150P		150 kW max.	jusqu'à 9.000 Nm ³ /h
LA150	Copeaux de bois	150 kW max.	10.000 Nm ³ /h
LA250		240 kW max.	10.000 Nm ³ /h
LA750		750 kW max.	30.000 Nm ³ /h env.
LA2500		2500 kW max.	en continu, à 100.000 Nm ³ /h
LA115	Bois bûche	115 kW max.	6.300 Nm ³ /h
LA325		325 kW max.	17.800 Nm ³ /h
LA399		399 kW max.	26.000 Nm ³ /h

1) Limitation de courant possible selon les spécifications du client.
 2) Nm³/h = mètres cubes standards par heure.
 Sous réserve de modifications techniques ultérieures.



GÉNÉRATEURS D'AIR CHAUD

Les générateurs d'air chaud LATharm utilisent exclusivement la biomasse comme combustible. De part leur conception en conteneur étanche, ils sont facilement transportables. Peu de travaux sont ainsi nécessaires pour leur installation.

Chaque appareil dispose d'un échangeur de chaleur pour un transfert thermique optimal gaz de combustion / air neuf. Toutes ces caractéristiques rendent nos générateurs d'air chaud particulièrement efficaces !

Avantages :

- + Combustibles biomasse : copeaux de bois, bois bûche, pellets
- + Appareils facilement transportables grâce à leur conception en conteneur
- + Possibilité d'installer les GAC à l'extérieur
- + Installation simple / coûts réduits
- + Séchage neutre en CO₂
- + Economies importantes : l'installation d'un local technique n'est pas nécessaire



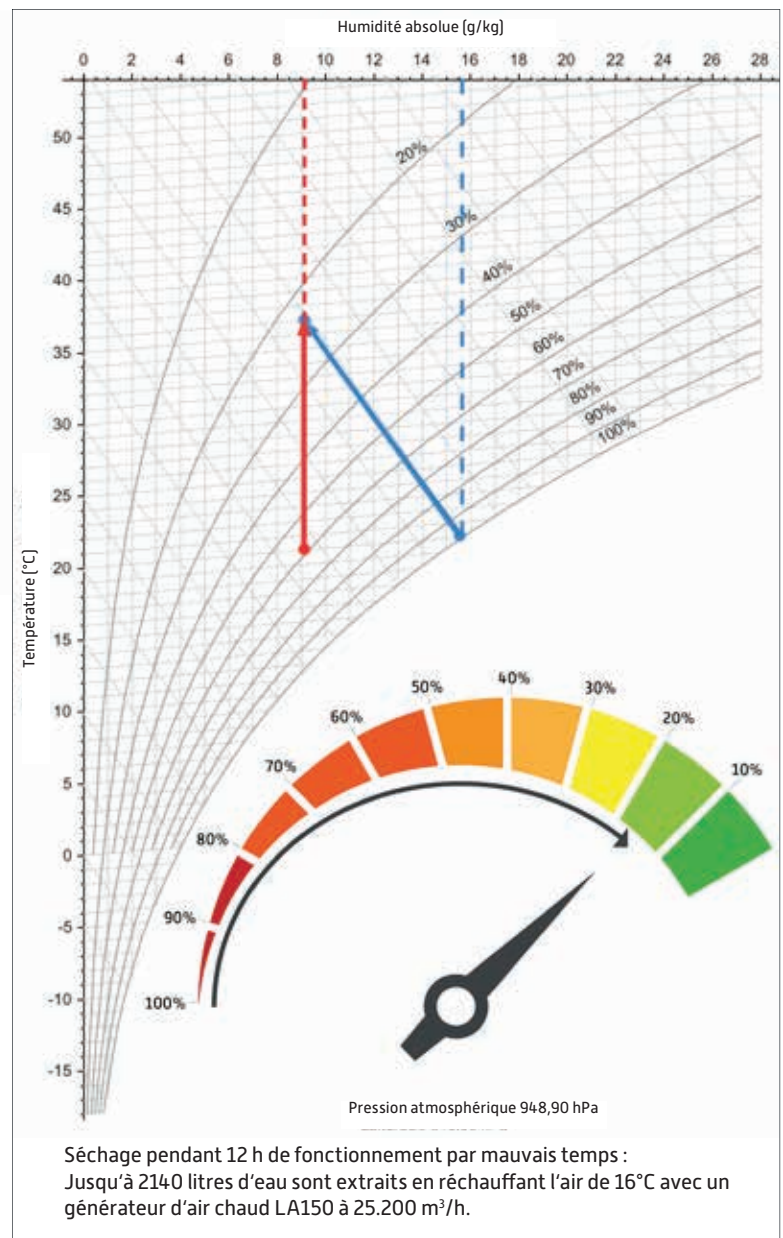
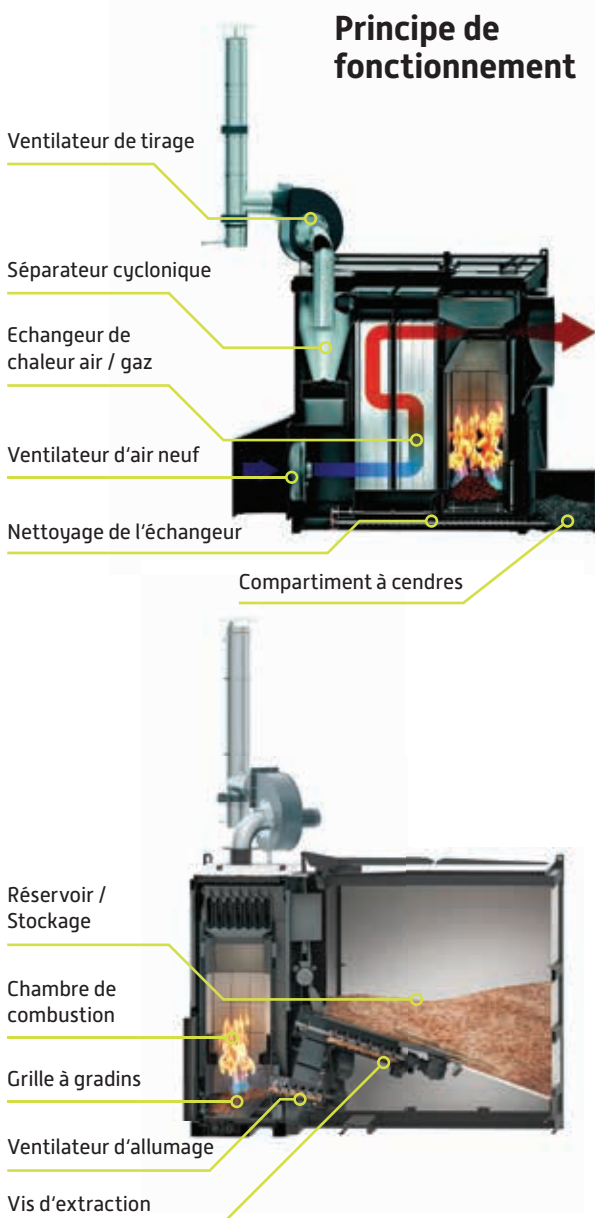
REMARQUE : vous retrouverez la gamme complète des générateurs d'air chaud LATHarm dans la brochure dédiée

Utilisez l'air chaud pour sécher !

Depuis des décennies, l'air chaud est utilisé pour sécher les céréales et le maïs. En chauffant l'air ambiant, l'eau s'évapore plus rapidement du produit à sécher : l'air chaud accélère le processus de séchage.

L'air peut absorber une quantité plus importante d'eau : le séchage est alors accéléré. En fonction de la météo, du besoin et des exigences, le générateur d'air chaud à biomasse est géré automatiquement par l'automate (en option) pour un traitement de l'air optimal !

Les générateurs d'air chaud à copeaux de bois et à bois de chauffage (bois bûche) conviennent parfaitement pour le séchage du foin et des céréales : ces deux combustibles sont généralement produits par l'exploitant lui même.



REGISTRE DE CHAUFFAGE ÉCHANGEUR THERMIQUE

Nos échangeurs thermiques sont disponibles en différentes tailles pour répondre à toutes vos demandes ! Ils permettent de récupérer les rejets thermiques excédentaires des installations de méthanisation / biogaz.

Les ventilateurs de séchage et batteries chaudes sont dimensionnés en fonction de la taille de l'installation. Cela garantit non seulement un échange thermique idéal mais aussi d'excellents résultats de séchage.

Avantages

+ **Transfert de chaleur idéal**
en raison de la surface importante du registre

+ **Flux d'air forcé**
L'air de séchage est réchauffé par l'échangeur de chaleur

+ **Ventilateurs**
Parfaite coordination du ventilateur et du registre

+ **Matériaux**
Cuivre, aluminium

+ **Echangeurs de chaleur**
Plusieurs échangeurs de chaleur peuvent être couplés en série ou en parallèle pour une plus grande consommation d'énergie



PLANCHER DE SÉCHAGE GRILLES CAILLEBOTIS

Praticable

Utilisation
polyvalente

Densité du grain

Les grilles caillebotis permettent de sécher la quasi-totalité des produits.

La forme spécifique de leurs ouvertures évite le passage du produit à sécher dans le canal de soufflage.

Pour le séchage des copeaux de bois, de bûches, de céréales ou de maïs, le plancher est généralement prévu pour supporter le poids d'un tracteur pour une accessibilité optimale (en fonction de la sous-structure).

Tôle galvanisée à chaud de 3 mm

Le plancher de séchage est disponible sous différentes tailles et exécutions : peu de découpes !

Ouvertures : 1 mm

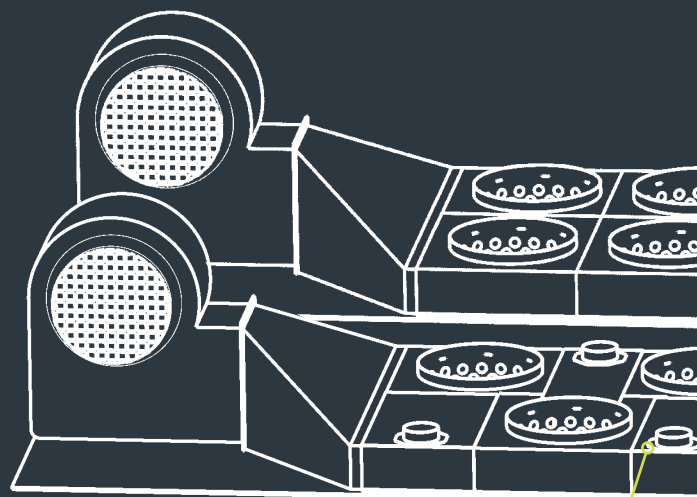
Les lames de raclage protègent les ouvertures

Selon la sous-structure, les tracteurs peuvent rouler dessus

SÉCHAGE DE BALLES RONDES CANAL EN TÔLE

La structure modulaire LASCO, solution économique est très rapide à installer et à mettre en route

- + Séchage uniforme grâce au système d'optimisation de la vitesse d'air
- + Répartition de l'air de séchage au moyen de registres motorisés
- + Installation en autoconstruction réalisée par l'exploitant lui même
- + Canal en béton isolé
- + Praticable avec un tracteur ou un chariot élévateur



Séchage balles rondes Kombi-Flex

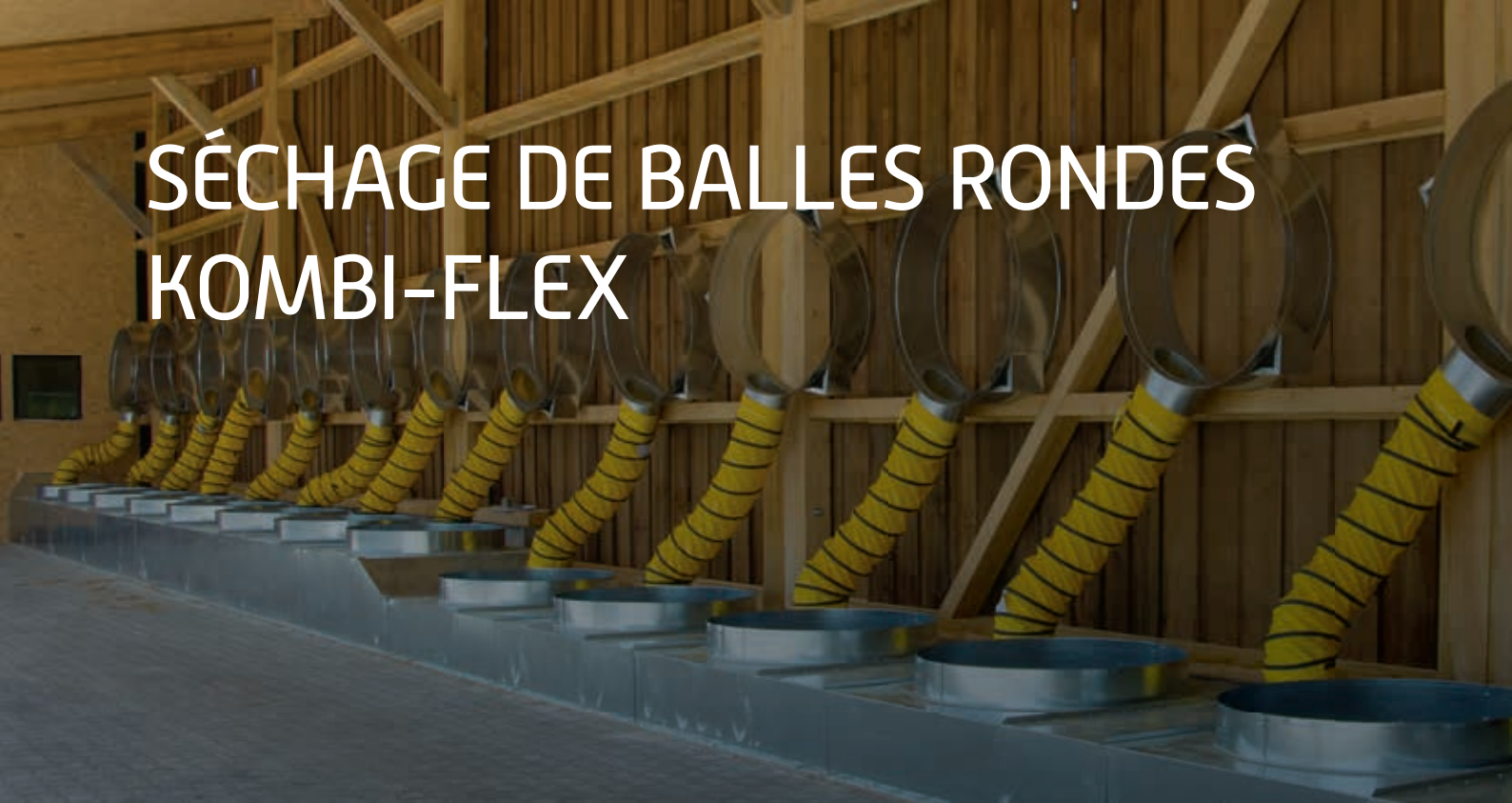


Système d'optimisation de la vitesse d'air pour un séchage uniforme des balles rondes.

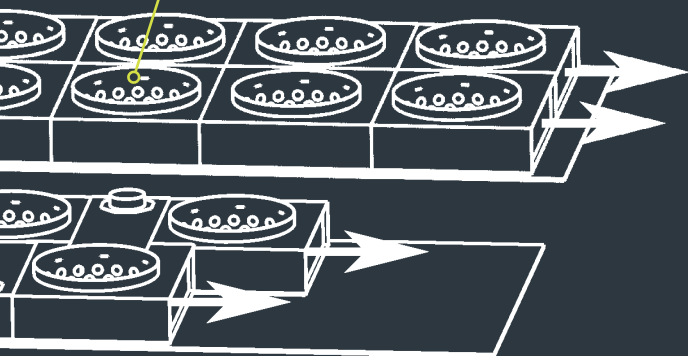
Avantages du canal en tôle et du Kombi-Flex :

- + Structure modulaire LASCO
- + Nombre de caissons de séchage selon la taille et les exigences de l'exploitant
- + Disponible en une ou deux rangées
- + Pour balles rondes de 1,25 m, 1,50 m et 1,80 m
- + Séchage de 2 balles simultanément par anneau de distribution

SÉCHAGE DE BALLES RONDES KOMBI-FLEX



Canal en tôle pour balles rondes



La structure compacte du canal en tôle permet un fonctionnement très simple. Le système offre la possibilité de sécher jusqu'à deux balles rondes l'une sur l'autre.

Le système Kombi-Flex représente la solution idéale pour les exploitants souhaitant un séchage rapide, puissant et optimal. La balle ronde du dessus est alimentée en air de séchage par le biais d'une conduite flexible reliée à un anneau de distribution.

Le Kombi-Flex permet un séchage 30% plus efficace comparé au système avec canalisation au sol (augmentation de l'efficacité énergétique).

Il est installé en fixe et est disponible en version à une ou deux rangées de séchage.

- + Peut être installé sur une dalle en béton et ainsi supporter le poids d'un tracteur
- + Faibles coûts d'acquisition, mise en service facile par l'exploitant lui-même
- + Séchage uniforme grâce au système d'optimisation de la vitesse d'air
- + Répartition de l'air de séchage au moyen de registres motorisés



La conduite de répartition d'air alimente la deuxième rangée de séchage.

SÉCHAGE DE BALLES RONDES FLEX



Facile d'utilisation



Peu encombrant et flexible

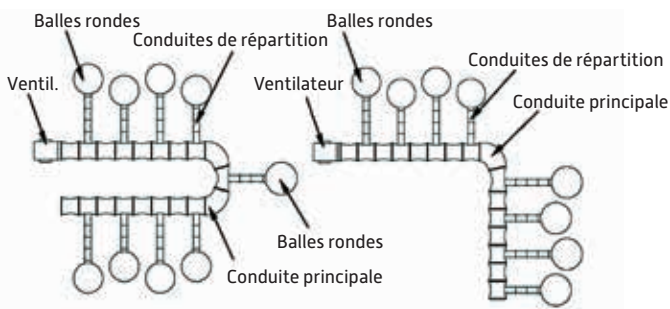


Convient pour les petites installations

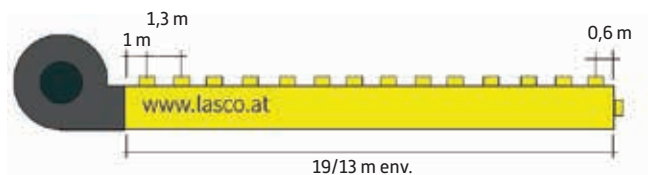
Le système Flex LASCO comprend un ventilateur LASCO à haute performance, une conduite d'air principale et des conduites de répartition. Les anneaux de distribution sont reliés à ces dernières puis insérés entre les balles rondes. L'ensemble permet une ventilation uniforme et une manutention réduite au strict minimum.

Le dispositif s'installe et se démonte très rapidement. Une fois le séchage terminé, le système peut être mis à l'abri et occupe très peu de place. La zone de séchage couverte peut alors être utilisée à d'autres fins durant la période hivernale.

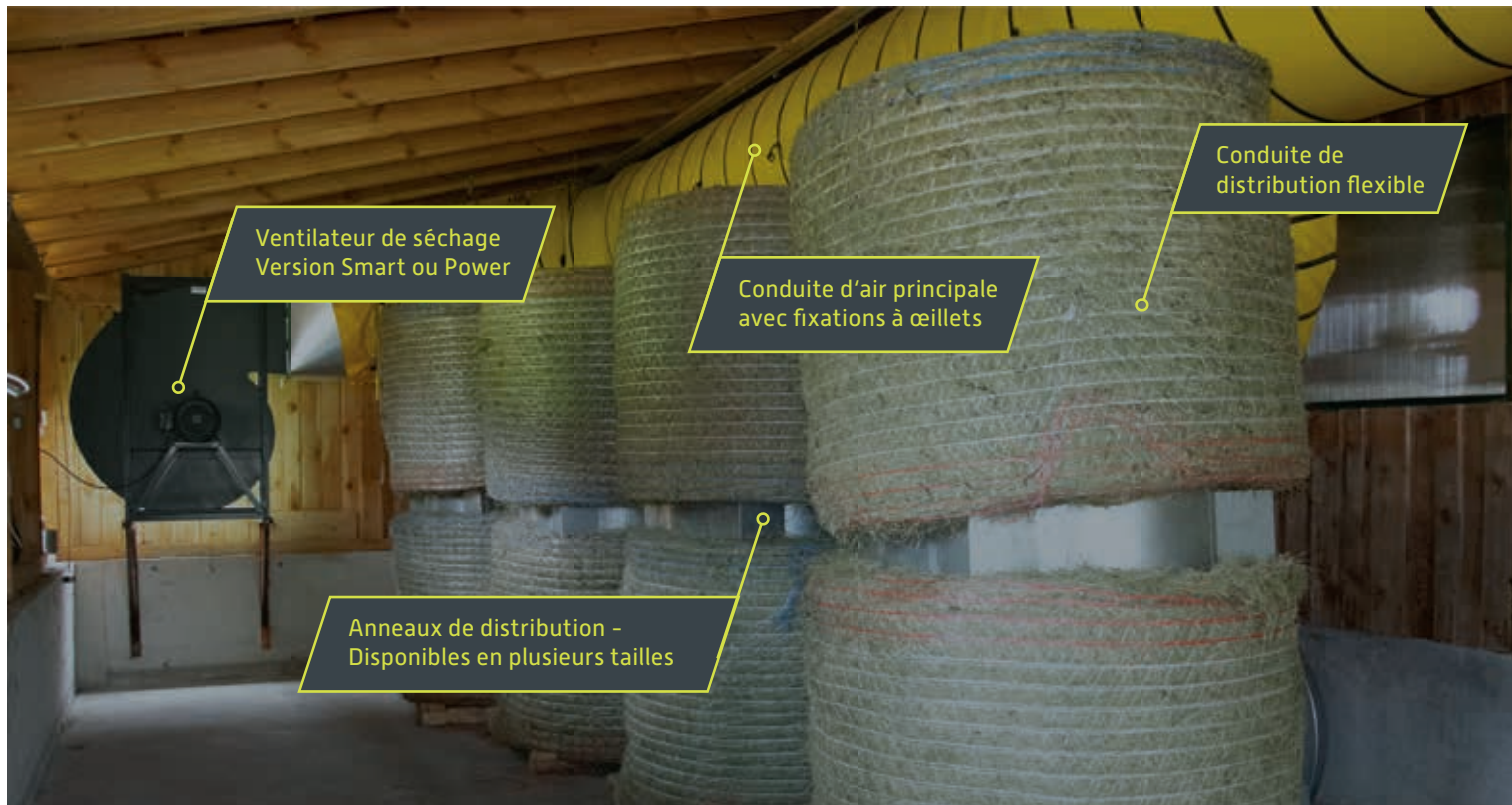
Entièrement flexible, le système Flex s'adapte parfaitement à chaque installation agricole. Les conduites d'air peuvent être installées au sol ou suspendues : le système s'adapte ainsi à toutes les formes de bâtiment !



Le système Flex s'adapte à chaque installation !



Le système Flex existe en version longue ou courte.
Dimensions du Flex 30 balles (en haut) et du Flex 16 (en bas).



Equipement	8 balles	16 balles	30 balles
Conduite principale	-	Ø700 mm env.	Ø1100 mm env.
Conduite d'air haute T°C en polyamide	4	8	15
Dont conduites de 1,7 m, Ø300 mm env.	-	4	8
Dont conduites de 3 m, Ø300 mm env.	4	4	7
Ventilateur	Selon commande	Selon commande	Selon commande
Version „courte“	-	6,7 m	13 m
Version „longue“	-	10,0 m	19,0 m
Tête de distribution	Oui	-	-
Transition ventilateur / conduite principale	-	Oui	Oui
Anneaux de distribution (empilables)	4	8	15
Couvercles de fermeture	-	3	5
Sangles de cerclage avec fixation rapide	-	8	9
Sangles de cerclage avec fixation réglable	8	9	16



Pratique : s'adapte à la structure du bâtiment !



Les sorties d'air sur la conduite principale peuvent être obstruées si elles ne sont pas utilisées.

Tableau de sélection du ventilateur pour le séchage de balles rondes

Balles	Volume d'air		Smart		Power	
	1000 m³/h	2000 m³/h				
8	8000	16000	RS 560F/G 5,5 kW	LSE-0B 5,5 kW	RS 710 D 11 kW	LSE-B 150-4p 10 kW
16	16000	32000	RS 710 D 11 kW	LSE-B 175-4p 11 kW	RS 800 B 18,5 kW	LRE-CG 148-4p 15 kW
20	20000	40000	RS 710 D 11 kW	LSE-B 175-4p 11 kW	RS 900 E/G 30 kW	LRE-D 255-4p 18,5 kW
30	30000	60000	RS 800 B 18,5 kW	LRE-CG 148-4p 15 kW	RS 1000 F/G 37 kW	LR-CK 30 kW
44	44000	88000	RS 900 E/G 30 kW	LR-CK 22 kW	RS 1000 A 55 kW	LR-FK 55 kW

Dimensionnement possible pour de plus petites ou plus grandes installations.



Séchage de balles rondes (système Kombi-Flex) combiné à un séchoir en grange.



Séchage de balles rondes avec déshumidificateur d'air et rideau.



Sur le côté du bâtiment, canal en tôle pour le séchage de balles rondes avec déshumidificateur d'air et rideau automatique.

SÉCHAGE EN GRANGE

Depuis plus de 30 ans, nous concevons, fabriquons et commercialisons des systèmes de haute technicité pour le séchage en Europe centrale. Fort de notre expérience et de notre savoir-faire, nous sommes un des leader technologique dans ce secteur. Nous mettons à disposition de nos clients tout notre savoir-faire : de longues années d'étude ont été nécessaires pour développer ces techniques novatrices.

Les ingénieurs LASCO vous accompagneront dans la conception de votre projet pour garantir les meilleurs résultats de séchage. Toujours à vos côtés, nous vous proposerons le système le mieux adapté à vos besoins tout en vous apportant de nombreux conseils. L'installation peut être couplée avec un déshumidificateur ou un générateur d'air chaud pour accélérer le séchage. Selon les besoins, il est possible de combiner ces systèmes de traitement d'air.

AVANTAGES DU SYSTÈME :

- + Nous fournissons une gamme complète et serons votre seul interlocuteur
- + Notre bureau d'étude vous proposera le système le mieux adapté à vos besoins afin de réduire les coûts et aider les entreprises intervenantes pour l'installation du séchoir
- + Nos ingénieurs vous conseilleront pour la mise en place d'un déshumidificateur ou d'un générateur d'air chaud à biomasse : nous fabriquons ces 2 systèmes
- + Calcul optimisé du système de récupération de chaleur en toiture pour une efficacité énergétique maximale
- + Calcul optimisé de la hauteur des grilles de séchage : meilleure répartition de l'air et surface de stockage optimisée
- + Registres motorisés pour de meilleures performances de séchage en fonctionnement par intermittence

VARIANTES POUR LE SÉCHAGE DU FOIN

Variantes pour le séchage du foin :

Différentes techniques sont à différencier :

- + Séchage par générateur d'air chaud
- + Séchage par déshumidificateur d'air
- + Séchage avec récupération de chaleur en toiture

avec possibilité de les combiner.

L'automate de séchage LASCO gère entièrement le processus de séchage et active automatiquement les dispositifs de traitement d'air selon les conditions météorologiques (déshumidificateur, générateur d'air chaud, pompe des registres de chauffage).

Lorsque les conditions le permettent, l'air chaud en toiture est récupéré afin d'assurer le traitement de l'air pour une efficacité énergétique maximale !

ACCESSOIRES POUR LE SÉCHAGE :

- + Registre motorisé
- + Distributeur en Y
- + Clapets by-pass
- + Ventilateur d'extraction d'air
- + Hygromètre
- + Anémomètre
- + Produit d'entretien pour déshumidificateur
- + Caméra infrarouge



Clapet by-pass



Registre motorisé



Thermomètre / hygromètre & anémomètre



Séchoir avec générateur d'air chaud et récupération de chaleur en toiture.



Séchoir avec déshumidificateur (registre en option) en circuit fermé.



Séchoir avec récupération de chaleur en toiture.



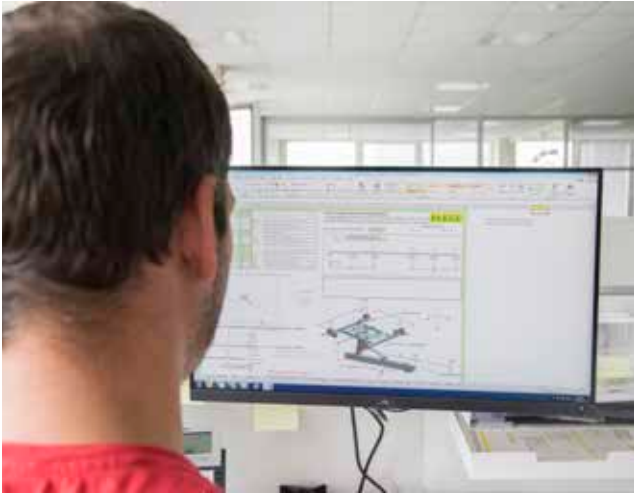
GRIFFES À FOIN LASCO

Fort de son expérience dans le séchage agricole, LASCO fabrique depuis plus de 30 ans des griffes à foin : ces dernières sont sans cesse améliorées afin de répondre aux exigences actuelles. De ce fait, nous vous proposons aujourd'hui des griffes de nouvelle génération fiables et puissantes. Vous retrouverez dans nos cabines tout le confort nécessaire. Les griffes se pilotent très facilement grâce à la commande électrique proportionnelle et le système hydraulique puissant allant jusqu'à 18,4 kW !

Nos monteurs hautement qualifiés utilisent uniquement des matériaux de qualité pour une fiabilité absolue. Vous aussi, profitez de nos nombreuses années d'expérience en tant que fabricant d'une gamme complète de produits pour le séchage du foin !

AVANTAGES :

- + Système entièrement hydraulique
- + Acier avec profilé hexagonal à 6 pans
- + Griffes adaptées aux petites et grandes exploitations
- + Cabine tout confort
- + Conception moderne
- + Faible entretien
- + Portées de 6,8 m jusqu'à 14,5 m
- + Système de bras avec 2, 3 ou 4 télescopes
- + Châssis de translation jusqu'à 20 m



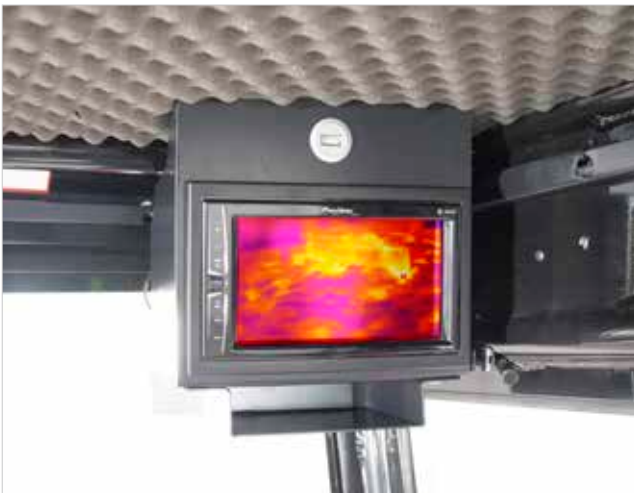
Etude technique

Notre bureau d'étude calcule les efforts de charge de chaque griffe pour plus de sécurité, pour réaliser des économies et aider les entreprises intervenantes à l'installation de la griffe.



Griffes à foin pour petites et grandes installations

Capacité de charge de 3 mt à 9 mt.



Caméra infrarouge

La caméra infrarouge transmet l'image thermique en temps réel au conducteur de la griffe. Elle permet de détecter les irrégularités ou les déperditions indésirables lors du remplissage du box de séchage.

L'utilisateur peut ainsi réagir très rapidement pour répartir le foin uniformément.



Solutions sur mesure

En tant que fabricant de solutions sur mesure, nous relevons tous les défis, comme l'installation de cette double-courbe.

Demandez sans engagement
la brochure
„Griffes à foin LASCOS“
sur notre site :
www.lasco.at





SOLUTIONS POUR LE SÉCHAGE PAR GÉNÉRATEUR D'AIR CHAUD

Séchage du houblon



Le séchage du houblon se pratique en couches sur de très faibles hauteurs de chargement. Le produit humide est placé sur l'étage supérieur et sera déplacé vers le bas durant le processus de séchage. Ainsi, le houblon situé sur l'étage inférieur aura atteint sa teneur finale en humidité. Pour obtenir des cônes de qualité, il est crucial d'opter pour un générateur d'air chaud pour un traitement d'air correct.

Séchage du bois



Le bois est le combustible de l'avenir. Le pouvoir calorifique du bois frais peut être amélioré de 2 kWh/kg jusqu'à 4 kWh/kg en le séchant à moins de 20% d'humidité. La faible consommation en combustible réduit ainsi l'usure du générateur d'air chaud.

Les faibles coûts d'investissement rendent le séchage du bois attractif et attrayant !

Séchage du maïs & des céréales



Nos générateurs d'air chaud permettent de sécher de façon neutre en CO₂ ! Avec des températures de soufflage allant jusqu'à 130°C, ils répondront à tous vos besoins. Une performance très élevée est requise, en particulier pour le séchage du maïs. Le contrôle précis de la température allant jusqu'à +/- 1°C permet de sécher tous les produits sensibles. Relevez tous les défis avec nos générateurs d'air chaud !

Applications spéciales



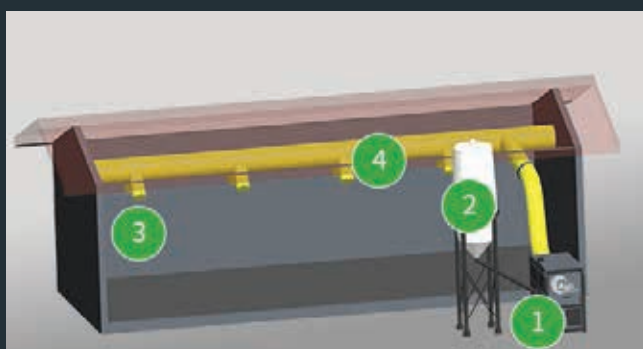
Nous vous proposerons la technique de séchage la mieux adaptée à vos besoin quelque soit le produit. Séchage d'herbe, de cultures spéciales, de déchets, de matières premières...

Quel(s) produit(s) souhaitez-vous sécher ? Nous nous réjouissons d'avance de répondre à votre demande !

SOLUTIONS POUR LE CHAUFFAGE

Les générateurs d'air chaud LASCO à biomasse permettent de chauffer une grande variété de bâtiments rapidement, facilement et à moindre coût.

- + Serres
- + Espaces de production et de stockage
- + Salles de sport / Halls d'exposition
- + Évènementiel - Tentes de réception
- + Poulailers, porcheries, écuries...
- + Séchage agricole



[1] Générateur d'air chaud, [2] Silo à pellets en option, [3] Sonde de température, [4] Conduite d'air chaud.



Convient parfaitement pour le chauffage des tentes de réception (événementiel).



Transport de chaleur via une conduite d'air chaud.



Utilisez vos propres copeaux de bois - Chauffage de serres.



Brochure 2021 / Edition 1
Sous réserve de modifications, d'erreurs, de fautes d'impression et de composition. Images et croquis illustratifs.

Siège de l'entreprise
Lasco Heutechnik GmbH
Scherschham 14
A-5221 LOCHEN AM SEE
Autriche

LASCO Heutechnik GmbH
Production | Hall d'exposition | Vente
Lascostraße 1
A-4891 PÖNDORF
Autriche
Téléphone : +43 (0)7684 / 21666-0
E-Mail : office@lasco.at
www.lasco.at
www.kegelspalter.com